



The World's Leader in Fastener Technology



Proudly Made in the USA

Betr.: Einbauhinweise PLEUEL – Schrauben ARP L19
Hier: Spezifikation für die von uns gelieferten Pleuelschrauben vom Typ

| | Complete Set | Thread Dia | | UHL (in.) |
|-----|------------------|------------|-----|-----------|
| ARP | ARPL19-5/16*1.5" | 5/16" | UNF | 1.500 |
| ARP | ARPL19-1.75 | 3/8" | UNF | 1.750 |
| ARP | ARPL19-1.5 | 3/8" | UNF | 1.500 |

ARP gibt für die von uns gelieferte Pleuelschraube

| | | | |
|--|------------------|-----|-------|
| ARP | ARPL19-5/16*1.5" | UNF | 1.500 |
| ein Moment an von 28.6 ft/lbs, somit knapp über 39.6 Nm. Hieraus ergibt sich eine Längenausdehnung von Ca. 0,14 mm | | | |
| ARP | ARPL19-1.75 3/8" | UNF | 1750 |
| ARP | ARPL19-1.5 3/8" | UNF | 1500 |
| ein Moment an von 49.5 ft/lbs, somit knapp über 68.2 Nm. Hieraus ergibt sich eine Längenausdehnung von 0,16-017 mm | | | |

Wir raten grundsätzlich zur Verwendung von Molybdän-Fett, weil der Anteil der Reibung beim Anzug der Schraube kleiner ist als bei Motoröl. Molybdän-Fett reduziert die Reibung im Gewinde um 20-30 % gegenüber Motoröl.

Diese vorgenannten Werte gelten nur dann, wenn Gewinde und Fläche unter dem Kopf mit Molybdän-Fett gefettet sind.

Die Reibung ist am höchsten beim erstmaligen Anziehen einer Schraube. Bei jedem Lösen und Wieder-Anziehen verringert sich die Reibung. Wir empfehlen bei Verwendung von Molybdän-Fett die Schraube 3 mal anzuziehen und zu lösen (jeweils neu eingefettet) bevor sie endgültig angezogen wird. Nach dem zweiten anziehen Länge und Schaft der Pleuelschraube prüfen. Ist die Dehnung permanent sind die Schrauben auszutauschen